

Es recomana fer el quadern d'estiu de Barcanova 3r ESO català (978-84-489-4203-8).

També que llegiu un llibre (en català) dels següents autors:

- Agatha Christie (per als amants de la novel·la negra i el misteri)**
- Stephen King (per a qui vulgui una història de por)**
- John Green (per a qui vulgui una història d'amor)**
- Jack London (per a qui vulgui una història que parli de natura i de l'amor als animals)**
- El llibre Desconeguts, de David Lozano (per a qui vulgui gaudir amb una novel·la realista, de misteri i actual).**

Caldria fer un resum mooolt breu d'un dels llibres escollits (mitja pàgina).

Molt bones vacances!